



Prefeitura Municipal de Mariana
Secretaria de Educação
Compras1@educacao.mariana.mg.gov.br
CEP: 35.424-170 — ESTADO DE MINAS GERAIS

2025- ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR Nº 29 PARA AQUISIÇÃO MOBILIÁRIO ESCOLAR EM ATENDIMENTO ÀS ESCOLAS, SME ,APAE E ALMOXARIFADO

SECRETARIA DEMANDANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

2.1 Descrição da necessidade da contratação

A organização e a adequação do ambiente escolar constituem elementos fundamentais para assegurar um processo de ensino e aprendizagem de qualidade, seguro e inclusivo. Para alcançar esse objetivo, é imprescindível que o espaço físico das unidades de ensino disponha de mobiliário adequado às necessidades dos alunos, professores e demais profissionais da educação, garantindo condições adequadas para a plena execução das atividades pedagógicas e administrativas.

O mobiliário escolar exerce papel decisivo na organização das salas de aula e na construção da autonomia dos estudantes. Um ambiente bem estruturado favorece que as crianças localizem e utilizem os materiais de forma independente, otimizando o tempo das atividades e reforçando a identidade de grupo da turma. Como destaca Ana Lúcia Goulart, “o espaço e o modo como é organizado resultam sempre das ideias, das opções e dos saberes das pessoas que nele habitam”, tornando-se, portanto, uma poderosa mensagem do projeto educativo concebido para aquele grupo de estudantes. Barbosa e Horn (2001) reforçam que a organização adequada do espaço e dos materiais disponíveis em sala de aula é fator decisivo para o desenvolvimento da autonomia intelectual e social dos alunos.

2.1.1 Identificação da demanda

A presente demanda refere-se à necessidade de aquisição de mobiliário escolar para atendimento às 37 unidades educacionais já existentes na Rede Municipal de Ensino, bem como para suprir as demandas decorrentes da previsão de abertura de 3 novos CMEIs e da inauguração da Escola Municipal Amélia Santos, localizada no Distrito de Passagem de Mariana.

O principal motivo da demanda é a reposição de mobiliário danificado ou obsoleto, considerando que desde 2021 não ocorre aquisição de mobiliário para reposição, o que agravou a defasagem dos itens disponíveis nas unidades escolares. Soma-se a isso a necessidade de equipar integralmente as novas unidades escolares que entrarão em funcionamento, bem como o aumento de novas matrículas, especialmente na Educação Infantil, o que exige a ampliação da capacidade instalada e a adequação dos espaços físicos para garantir segurança, ergonomia e qualidade no atendimento.

Os tipos de mobiliário a serem adquiridos serão aqueles especificados no item 2.4 deste Estudo Técnico Preliminar, contemplando os itens indispensáveis ao funcionamento dos ambientes pedagógicos e administrativos.

A identificação da demanda baseia-se nos levantamentos realizados pelas unidades escolares e pela equipe técnica de compras, infraestrutura e logística da Secretaria de Educação considerando a expansão da rede, o crescimento das matrículas, sobretudo na Educação Infantil, o desgaste natural dos mobiliários existentes e a necessidade de padronização conforme as orientações do Manual de Orientação Técnica – Volume 7 – Mobiliário e Equipamento Escolar do FNDE.

2.1.2 Justificativa da necessidade e diagnóstico atual

A presente contratação de mobiliário escolar se faz necessária para atender às demandas estruturais das unidades educacionais e dos setores administrativos vinculados à Secretaria de Educação, assegurando condições adequadas de funcionamento, segurança e conforto para estudantes, docentes e equipes gestoras.

O diagnóstico realizado identificou a existência de mobiliários danificados, obsoletos ou fora dos padrões de ergonomia e qualidade recomendados pelo Ministério da Educação e pelo FNDE, comprometendo o adequado desenvolvimento das atividades pedagógicas e administrativas. Soma-se a isso o fato de que não há aquisição de mobiliário escolar no âmbito da Secretaria desde o ano de 2021, o que resultou em um acúmulo significativo de demandas reprimidas, tanto para substituição de itens inservíveis quanto para atendimento ao crescimento da rede.

Atualmente, a Rede Municipal de Educação de Mariana atende 37 unidades escolares, totalizando aproximadamente 7.500 alunos, com previsão de aumento de cerca de 300 novas matrículas na Educação Infantil para o próximo ano. As unidades contam com aproximadamente 350 salas de aula, além de ambientes pedagógicos e de apoio como refeitórios, salas de informática e salas de recursos multifuncionais, todos necessitando de mobiliário adequado para garantir o pleno funcionamento das atividades educacionais.

A ausência de recomposição do mobiliário ao longo dos últimos anos impactou diretamente a organização dos ambientes escolares, a segurança dos usuários, o conforto dos estudantes e a eficiência na prestação dos serviços. Em diversas unidades, as condições atuais já dificultam o atendimento aos parâmetros de acessibilidade, ergonomia e uso adequado dos espaços, exigindo ação de imediata da Administração Pública.

Dessa forma, a contratação é imprescindível para garantir a continuidade e a melhoria dos serviços educacionais, preservar a integridade física de alunos e servidores, assegurar o cumprimento das normas de segurança e ergonomia, bem como atender às obrigações da Secretaria de Educação quanto à oferta de infraestrutura mínima necessária para a execução das atividades pedagógicas.

A presente demanda atende ao planejamento institucional e está alinhada ao princípio da eficiência, previsto na Lei nº 14.133/2021, justificando plenamente a necessidade de aquisição do mobiliário escolar.

2.2 Essa contratação está previsto no plano anual de contratações?

Sim. A presente contratação está devidamente prevista no PLANO ANUAL DE CONTRATAÇÕES (PAC) e na LEI ORÇAMENTÁRIA ANUAL (LOA), do exercício.

2.3 Requisitos da contratação

O procedimento obedecerá, integralmente, aos seguintes normativos:

- a) Lei 14.133 de 1º de abril de 2021
- b) Lei 8078/90 Código de Defesa do Consumidor

2.4 Estimativas das quantidades contratadas e levantamento histórico dos quantitativos

As estimativas de quantitativos para a presente contratação foram definidas com base em um levantamento técnico, realizado pela equipe responsável pelas aquisições da Secretaria Municipal de Educação. O estudo considerou tanto as necessidades atuais das unidades escolares quanto a projeção de demanda resultante do crescimento da Rede Municipal de Ensino.

Para a composição das estimativas, foram observados os seguintes critérios de tipo de mobiliário adequado a cada faixa etária, número de servidores das unidades escolares, número de sala de aula existentes nas 37 unidades (atualmente em torno de 350 salas de aula), necessidades específicas das salas de informática e de recursos, número total de alunos matriculados e a média do aumento do número de alunos para as novas matrículas, especificamente da educação infantil que tem registrado crescimento contínuo e principalmente a situação atual do mobiliário existente, considerando desgaste natural, inadequação e obsolescência

2.4 Levantamento de mercado ou justificativa de apenas uma precificada

Conforme disposto art. 18º, §1º,V, da Lei nº 14.133/2021, a fase de planejamento da contratação pública deve conter a análise das alternativas possíveis para o atendimento da demanda, acompanhada da justificativa técnica e econômica que fundamente a escolha da solução mais adequada.

O levantamento de mercado consiste na análise das alternativas possíveis, e justificativa técnica e econômica da escolha do tipo da melhor solução para a demanda almejada.

Para atender à necessidade de fornecimento de papel sulfite tamanho A3 e A4, foram consideradas as seguintes alternativas de solução:

Alternativa 1: Adesão à Ata de Registro de Preços

Durante o levantamento de mercado, foram consultadas atas de registro de preços vigentes em outros órgãos da administração pública, avaliando-se os preços registrados, especificações técnicas dos itens, condições de entrega, prazos e localização dos fornecedores.

Contudo, a adesão não apresentou comprovação de vantajosidade econômica, tendo em vista que:

-
- Os preços unitários registrados estavam acima dos valores identificados em cotações recentes obtidas junto ao mercado;
 - As especificações técnicas das atas analisadas não se adequavam integralmente às necessidades das creches, principalmente quanto ao tipo de fraldas, embalagens e características de materiais de uso infantil;
 - A adesão implicaria aceitação das cláusulas e condições da ata gerenciadora, o que reduziria a capacidade de adequação contratual conforme as particularidades locais.

Considerando que a adesão à ARP exige demonstração objetiva de vantagem econômica e operacional, e que, neste caso, tal vantagem não pôde ser comprovada, a alternativa foi descartada.

Alternativa 2: Pregão eletrônico

A opção pela realização de Pregão Eletrônico mostrou-se mais adequada, uma vez que:

- A modalidade assegura ampla competitividade, permitindo a participação de fornecedores de todo o território nacional;
- A disputa de lances sucessivos tende a gerar redução dos preços ofertado, garantindo maior economicidade à Administração;
- As especificações técnicas dos itens podem ser totalmente definidas pelo órgão, garantindo conformidade com as necessidades reais das creches;
- É possível estabelecer condições logísticas próprias, como entrega fracionada diretamente nas unidades escolares, prazos compatíveis com o calendário pedagógico e exigências de garantia e qualidade;
- A licitação oferece maior segurança jurídica, uma vez que todo o processo competitivo estará documentado e estará submetido aos princípios da publicidade, isonomia, economicidade e seleção da proposta mais vantajosa.

Não foram encontradas ARP que contemplasse todos os itens necessários para a demanda de Mobiliário escolar da SEMED de acordo com link

<https://concen.sp.gov.br/arquivos/mgn74k3r3wl3a9r5qwuewig962h1xtp4.pdf>

A Tabela 1 apresenta a consolidação dos valores totais por item em cada uma dessas fontes:


Item	COTAÇÃO BANCO DE PREÇO	COTAÇÃO FAME COMERCIO DE PRODUTOS DE LIMPEZA E HIGIENE PESSOAL LTDA	COTAÇÃO ARTHUR FARIA ELIAS MIRANDA	MÉDIA DAS 3 COTAÇÕES
1	R\$4.596.633,20	R\$5.830.250,00	R\$ 5.601.410,00	R\$5.342.765,43

EMPRESA: ARTHUR FARIA ELIAS MIRANDA					
ITEM	QUANT	UNID	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1.	200	Unid.	<p>ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPENSAS</p> <p>Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total.</p> <p>LOCAL</p> <p>· Administração, secretaria e direção.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <p>· Altura: 1330 mm +/- 10 mm;</p> <p>· Largura: 470 mm +/- 10 mm;</p> <p>· Profundidade: 710 mm +/- 10 mm;</p> <p>· Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros.</p> <p>CARACTERÍSTICAS</p> <p>· Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza;</p> <p>· Gavetas em chapa 24 (0,60mm);</p>	1.890,00	378.000,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; · Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); · Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). · Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. · Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. · Chaves em duplicata. <p>Compressores para pastas em todas as gavetas.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. · Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. · Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. · Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
2.	160	Unid.	ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS E 3 PRATELEIRAS	1.881,00	300.960,00

			<p>Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45 mm (chapa 22), com 2 portas e 3 prateleiras fixas. Dimensões mínimas do armário: 1870 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferrugínoso na cor cinza padrão. Capacidade de carga de 40 kg por prateleira. Porta com fechadura tipo tambor, e puxador em ferro em metal e pés com sapata de borracha. Garantia mínima de 06 meses.</p>		
3.	350	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS GRANDES E 4 PRATELEIRAS</p> <p>Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, secretaria e direção. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 900 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; · Altura: 1980 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). · Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm). · Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). · Barras de travamento das portas $\varnothing = 1/4"$ (mínimo). 	1.881,00	658.350,00

			<p>Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço</p> <p>laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona. · Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. · Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. · Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
4.	350	Unid.	<p>ARMÁRIO GUARDA VOLUME EM AÇO 6 PORTAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45/0.60 mm (chapa 22). Guarda volume contendo 6 portas grandes com veneziana para ventilação e 1 reforço interno por porta. Sistema de fechamento de varão de 3 pontos, através de pitão para cadeado. Capacidade por prateleira 15kg. Dimensões aproximadas: Altura: 1,93 m, Largura: 1,03 m, Profundidade: 0,40 m Peso: 25 kg. 8 pés reguláveis em PVC. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferruginoso na cor cinza padrão. Garantia mínima de três anos. Chapa 22 Entregar montado</p>	1.890,00	283.500,00

			<p>Imagem ilustrativa</p> 		
5.	250	Unid.	<p>ESCANINHO 16 DIVISÓRIAS EM AÇO</p> <p>Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas,</p> <p>Fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Copa dos funcionários. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 1230 mm +/- 30 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; · Altura: 1980 mm +/- 30 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); · Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); · Pés em chapa 16 (1,50mm); · Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 	2.680,00	650.000,00

			<p>75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta.</p> <p>· Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga</p> <p>Metálica não ferrosa cromado.</p> <p>Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>GARANTIA</p> <p>· Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.</p>		
6.	250	Unid.	<p>GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 GAVETA PASTA</p> <p>Tampo confeccionado em fibra de madeira MDF com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo e Gavetas em MDf 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDF15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplaç 3 mm revestido em uma face e dotadas de corredeiras em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20 Kg em cada gaveta. Produto com 02 gavetas media para recebimentos de objetos variados e 01 gaveta para uso de pasta suspensa. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Rodízios em nylon com eixo e haste em aço. Dimensões aproximadas: altura: 67 cm, largura: 46,5, profundidade: 40,5 cm. Cor bege claro ou cinza padrão. Garantia mínima de 06 meses.</p>	450,00	112.500,00

7.	600	CJ.	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR (TIPO FNDE - CJP-01)</p> <p>O conjunto para professor CJP-01 modelo FNDE é composto de 1 mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço. 1 cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>Mesa(CJP-01)</p> <p>Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.</p> <p>Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250 mm (altura) x 1119 mm (comprimento) x 18 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura.</p> <p>Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.</p> <p>Estrutura composta de:</p>	1.200,00	720.000,00
----	-----	-----	--	----------	------------

		<p>- montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).</p> <p>- travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>- travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, $\varnothing 6,0\text{mm}$, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.</p> <p>Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.</p> <p>Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, $\varnothing 4,8\text{ mm}$, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado</p>		
--	--	---	--	--

		<p>tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Cadeira (CJP-01)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.</p> <p>Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie <i>Eucalyptusgrandis</i>, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels.</p>	
--	--	--	--

		<p>Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.</p> <p>O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.</p> <p>Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 m.</p> <p>Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero;</p> <p>Nota2: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure</p>		
--	--	--	--	--

			<p>resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300</p> <p>horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Entregar montado</p>		
8.	150	Unid.	<p>MESA PARA LABORATÓRIO DE INFORMÁTICA RETA SEM GAVETA 120X60CM</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; · Altura: 750 mm +/- 5 mm; · Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; · Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. · Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser 	620,00	93.000,00

			<p>encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Estrutura constituída de: - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos. - Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. · Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
9.	160	Unid.	<p>MESA DELTA PARA ESCRITÓRIO RETA SEM GAVETA 150X150CM</p> <p>Mesa em “L”, tipo estação trabalho. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA ou PRETO. 3 Pés duplo com detalhe em aço entre as colunas e painel de travamento em aço perfurado entre os pés, reforçado. Sapatas regulável para desnível de piso. Estrutura em aço reforçado com pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe,</p>	1.980,00	316.800,00

			estabilização, fosforização, pintura a pó pelo processo eletrostático deve suportar até 85kg.Dimensões aproximadas: comprimento 150cm, largura 150cm, altura 74ou75cm. Garantia mínima de 06 meses.		
10.	70	Unid.	MESA REUNIÃO REDONDA 120CM DIÂMETRO Mesa com tampo em MDF 25mm, painel central com MDF 15mm. Acabamento da borda ABS 2MM. Estrutura metálica com base inferior oblonga de 29x58mm com pintura Epóxi a pó com pré-tratamento antiferruginoso e pés duplos do mesmo material. Ponteiras em polipropileno com regulagem de alturaDimensões: altura 74 ou 75 cm, diâmetro de 120cm. Garantia mínima de 06 meses. Cor cinza padrão ou bege	980,00	68.600,00
11.	300	Unid.	DESCRIÇÃO • Cadeira giratória estofada com braços e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor .Entregar montado LOCAL • Secretaria, direção e sala dos professores. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS • Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; • Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; • Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; • Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); • Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; • Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; • Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm;	850,00	255.000,00

			<ul style="list-style-type: none"> • Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; • Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. <p>20</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. • Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. • Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. • Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Mecanismo de regulagem independente do assento e do encosto; inclinação do encosto variável em pelo menos 22º e do assento em pelo menos 8º com bloqueio em qualquer posição através de sistema de lâminas travadas por contato. Comando por alavanca. - Suporte para regulagem de altura do encosto com curso de 70 mm, dotado de dispositivo de fixação, articulado e com sistema amortecedor flexível. 		
--	--	--	--	--	--

			<p>- Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de 100 mm.</p> <p>- Base em formato de estrela com 5 pontas e sistema de acoplamento cônico.</p> <p>Distância entre eixo da coluna e eixo do rodízio igual ou maior que 300 mm.</p> <p>- Rodízios de duplo giro com rodas duplas de 50 mm (mínimo),</p> <p>- Dispositivos de regulagens e alavancas com manoplas em material plástico injetado e desenho ergonômico.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. • Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. <p>Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
12.	450	Unid.	<p>CADEIRA FIXA ESTOFADA, SIMPLES, SEM BRAÇO</p> <p>DESCRIÇÃO</p> <p>· Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.</p> <p>LOCAL</p> <p>· Administração, sala professores/ reuniões, direção e creche III.</p>	185,00	83.250,00

			<p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; · Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; · Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. · Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, Contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. · Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto Impermeabilizante hidro-repelente. · Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. · Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca 		
--	--	--	--	--	--

			<p>métrica e porcas de cravar.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. <p>Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeito de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. 		
13.	150	Unid	<p>LONGARINA PLÁSTICA 3 LUGARES</p> <p>Longarina plástica 3 lugares em braço para escritório cor preta. Borda frontal e encosto no formato oblongo, em polipropileno (PP) de alta resistência. Estrutura de suporte em metal com barra dupla, pés duplos em aço com sapatas de borracha com pintura Epóxi a pó com pré-tratamento antiferruginoso na cor preta. Cada assento deve suportar até 130Kg. Dimensões totais: Altura 85cm, comprimento 1,50cm, profundidade 60cm. Garantia mínima de 06 meses.</p>	620,00	93.000,00

14.	240	Unid.	QUADRO BRANCO 200 CMX120CM Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensões aproximadas: 200 cm x 120 cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.	280,00	67.200,00
15.	400	Unid.	QUADRO BRANCO 300 CMX120CM Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensão: 300cm x 120cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.	1.100,00	440.000,00
16.	500	Unid.	Estante Prateleira Em Aço 400kg (100kg Por Nível) Estrutura robusta em aço e acabamento em pintura epóxi, resistência. Prateleira em Aço, firme, resistente e com níveis ajustáveis para qualquer variedade de armazenamento. Possui estrutura em aço e forro em aço, dando maior firmeza e durabilidade para o produto. Linha semipesada- de aço	1.400,00	700.000,00

			<p>Dimensões: 1,80 metros de altura X 40 centímetros de largura X 1,20 metros de Comprimento;</p> <p>Capacidade de Carga: 100kg por nível (total de 40 0kg).</p>		
17.	25	Unid.	<p>MESA PARA CADEIRANTE COM INCLINAÇÃO</p> <p>Mesa com estrutura metálica tubo de aço Redondo, 7/8 (22,22 mm) e 1 (25,4 mm) com Gradil e Concavidade. Tratamento anti Ferrugem e corrosão com pintura- epóxi-pó na cor cinza padrão. Ponteiros externos em polipropileno injetado. Tampo em material-MDP de 18 mm, revestido em laminado de baixa pressão (BP). Cantos arredondados, e bordas em PP de 2mm de espessura, anti amarelamento, colada pelo sistema HoltMelting(a quente) na mesma cor do tampo. Dimensões: 900mm comprimento; 650mm profundidade; 600mm altura mínima; 900mm altura máxima, inclinação- 0 a 20°.</p>	850,00	21.250,00
18.	600	CJ	<p>CONJUNTO ALUNO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA PADRÃO FNDE COR VERMELHA</p> <p>Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira.</p> <p>- Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.</p> <p>- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço</p> <p>LOCAL</p> <p>· Pré-escola.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA</p> <p>· Largura: 600 mm;</p>	550,00	330.000,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Profundidade: 450 mm; · Altura: 594 mm; · Espessura: 19,4 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. <p>CARACTERÍSTICAS DA MESA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. · Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting". · Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). · Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou 		
--	--	--	--	--	--

			<p>recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm <p>cabeça panela, fenda Phillips.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, <p>diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, <p>diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Ponteiros e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na <p>cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. · Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 400 mm; · Profundidade do assento: 310 mm; · Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; · Largura do encosto: 396 mm; · Altura do encosto: 198 mm; · Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; · Altura do assento ao chão: 350 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. 		
--	--	--	---	--	--

			<p>CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. · Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. · Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. · Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. · Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). · Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. · Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. · Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. · Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, 		
--	--	--	---	--	--

			<p>injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso.</p> <p>· Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza.</p> <p>GARANTIA</p> <p>· Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.</p>		
19.	400	CJ.	<p>– CONJUNTO PARA REFEITÓRIO: MESA COM BANCO PARA 8 LUGARES</p> <p>1.1 – Mesas</p> <p>Serão fornecidas mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2.</p> <p>O tampo será confeccionado em MDF de 15mm com re-engrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formavel de 0,6mm de espessura na cor salmon (referência L148), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante.</p> <p>A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiros de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>1.2 - Bancos</p> <p>Serão fornecidos bancos retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo</p>	1.700,00	680.000,00

			<p>2,00 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2.</p> <p>O tampo será confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor Ibiza (referencia L 156), acabamento de superfície texturizado e cabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante.</p> <p>A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa.</p> <p>Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>RECOMENDAÇÕES:</p> <p>Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização.</p> <p>Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. As peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>6 A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melt", devendo receber acabamento frezado após colagem, configurando arredondamento dos bordos.</p> <p>Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.</p> <p>Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação.</p>		
--	--	--	--	--	--

			Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.		
VALOR TOTAL: R\$ 5.601.410,00					

2.5.1 Critério para a escolha da solução mais viável

A definição da solução mais viável para a contratação de mobiliário escolar baseou-se na análise técnica realizada pela equipe responsável, considerando aspectos de funcionalidade, durabilidade, segurança e economicidade. Inicialmente, foram avaliadas alternativas disponíveis no mercado, bem como o histórico de aquisições anteriores, com o objetivo de identificar padrões de atendimento satisfatório às necessidades das unidades escolares.

O critério adotado priorizou a padronização dos itens, respeitando as especificações técnicas adequadas às faixas etárias atendidas e garantindo compatibilidade com o ambiente escolar. Também foram observados fatores como facilidade de manutenção, ergonomia, conformidade com normas técnicas aplicáveis e custo-benefício, de modo a assegurar que os materiais adquiridos ofereçam maior vida útil e reduzam a necessidade de reposições frequentes.

Considerou-se ainda a experiência obtida nas contratações passadas e a avaliação de desempenho dos fornecedores, especialmente quanto ao atendimento às exigências de qualidade e prazos de entrega. Essa análise permitiu identificar quais modelos e tipos de mobiliário melhor atendem às demandas atuais da rede municipal de educação, que hoje conta com 37 unidades escolares, aproximadamente 7.500 alunos e previsão de crescimento.

Dessa forma, a solução escolhida representa a alternativa que melhor concilia qualidade, eficiência operacional, adequação às necessidades pedagógicas e uso racional dos recursos públicos, garantindo um ambiente escolar mais seguro, confortável e apropriado para o desenvolvimento das atividades educacionais.

2.6 Escolha da melhor solução

Com base nos critérios analisados — incluindo funcionalidade, durabilidade, segurança, economicidade, padronização dos itens, conformidade com normas técnicas, facilidade de manutenção, custo-benefício e desempenho de fornecedores em contratações anteriores — concluiu-se que a modalidade Pregão Eletrônico representa a solução mais adequada para atender à necessidade de aquisição de mobiliário escolar.

Durante os estudos preliminares, também foram analisadas Atas de Registro de Preços de outros órgãos da Administração Pública, com o objetivo de verificar a possibilidade de adesão ou comparação de valores. Contudo, não foi comprovada vantajosidade nos preços apresentados, seja pela defasagem dos itens, divergência de especificações técnicas ou valores superiores aos praticados no mercado atual. Dessa forma, esta alternativa foi descartada.

A adoção do Pregão Eletrônico possibilita maior competitividade entre fornecedores, amplia o alcance da disputa, promove transparência e contribui para a obtenção de propostas mais vantajosas. Além disso, oferece celeridade ao processo e garante condições adequadas de contratação, alinhadas aos requisitos de qualidade definidos pela equipe técnica.

Assim, considerando todos os critérios técnicos e administrativos avaliados, o Pregão Eletrônico se apresenta como a modalidade mais eficiente e viável para viabilizar a contratação pretendida, atendendo plenamente às demandas da rede municipal de educação.

2.7- Estimativa do valor da contratação

A Instrução Normativa 65/2021, do Ministério do Planejamento, Desenvolvimento e Gestão, no Art. 62, define a necessidade de realização de pesquisa de preços nos estudos preliminares para aquisição de bens e contratação de serviços em geral nos processos licitatórios.

Assim sendo, foi realizada pesquisa de preços junto aos fornecedores locais, regionais e pesquisa de preços utilização de dados do banco de preços, as quais são ferramentas reconhecidas pela transparência e confiabilidade dos dados apresentados.

Com base em cotações de mercado e em atas de registro de preços de outros municípios/estados, a estimativa preliminar do valor total é de R\$ 5.342.765,43 (CINCO MILHÕES, TREZENTOS E QUARENTA E DOIS MIL, SETECENTOS E SESSENTA E CINCO REAIS, QUARENTA E TRÊS CENTAVOS)

2.8 Descrição da solução como um todo

A escolha da solução para a aquisição de mobiliário escolar fundamenta-se na necessidade de atender de forma adequada, segura e padronizada às demandas das unidades da rede municipal de ensino, garantindo que os espaços escolares disponham de condições físicas compatíveis com o desenvolvimento das atividades pedagógicas. Considerando o diagnóstico realizado, verificou-se que o mobiliário atualmente disponível se encontra, em grande parte, desgastado pelo uso contínuo, com itens danificados ou insuficientes para atender ao número de estudantes e às especificidades de cada ambiente escolar.

Assim, optou-se pela contratação de novos mobiliários por meio de processo licitatório, através do pregão eletrônico, visando assegurar ampla concorrência, maior competitividade entre fornecedores

e obtenção de preços mais vantajosos para a Administração. A definição dos itens a serem adquiridos ocorreu após levantamento técnico detalhado, que contemplou a realidade das 37 unidades escolares, os diferentes tipos de salas e ambientes, bem como as especificidades da Educação Infantil, Educação inclusiva, Ensino Fundamental e demais setores administrativos e pedagógicos.

Dessa forma, a solução escolhida contempla a aquisição de itens essenciais — como carteiras, mesas, cadeiras, armários, estantes, mesas de refeitório, mobiliário para sala de recursos e demais equipamentos — de acordo com padrões ergonômicos e normativos aplicáveis ao mobiliário escolar. A contratação busca garantir durabilidade, segurança, conforto e adequação ao uso estudantil, permitindo a melhoria do ambiente escolar e assegurando condições favoráveis ao aprendizado, ao bem-estar e à organização dos espaços educacionais.

A padronização desses itens segue as normas da ABNT e as portarias do INMETRO, garantindo segurança, durabilidade, ergonomia e acessibilidade. Além disso, a integração entre os diferentes tipos de mobiliário possibilita a adequação funcional e estética dos ambientes escolares, assegurando conforto aos alunos e servidores, e contribuindo para um ambiente de ensino mais acolhedor e eficiente.

Dessa forma, a solução proposta é tecnicamente consistente, economicamente viável e juridicamente adequada, uma vez que contempla, de forma integrada, todos os bens e componentes indispensáveis para o atendimento da necessidade que motivou a contratação, em conformidade com o Plano Anual de Contratações e as diretrizes da Lei nº 14.133/2021.

2.9 Justificativa do parcelamento ou não

☒ Sim, é divisível e foi parcelado em tantas parcelas quanto tecnicamente e economicamente viáveis.

☐ É divisível, mas não poderá ser parcelado.

☐ Não é divisível.

O objeto é divisível e não há prejuízo para o conjunto da solução ou perda de economia de escala, além de ser técnica e economicamente viável. Junto a isso, o parcelamento do objeto visa propiciar a ampla participação de licitantes que, embora não disponham de capacidade para execução da totalidade do objeto, podem fazê-lo com relação a itens ou unidades autônomas, permitindo que empresas distintas sejam contratadas.

2.10 Demonstrativo dos resultados pretendidos

A aquisição de mobiliário escolar para a rede pública municipal tem como objetivo principal garantir condições adequadas de ensino, saúde e bem-estar às crianças, ao corpo docente e aos demais profissionais que atuam nas unidades escolares e prédios vinculados à Secretaria Municipal de Educação.

A disponibilidade contínua de móveis em boas condições é essencial para manter um ambiente seguro, acolhedor e higienizável, prevenindo a propagação de doenças e favorecendo a saúde física e mental dos alunos. Mobiliário conservado facilita a limpeza, contribui para hábitos de cuidado e higiene que se estendem para além da escola e assegura que as atividades pedagógicas ocorram sem interrupções por falta de materiais adequados.

A renovação periódica dos móveis — especialmente considerando que a última aquisição significativa ocorreu em 2021 — é indispensável para evitar o desgaste natural que compromete a segurança, a ergonomia e a qualidade do ambiente escolar. Esse processo possibilita ainda o atendimento às normas de acessibilidade e segurança, garantindo que escolas e demais prédios da Secretaria estejam em conformidade com regulamentações locais e nacionais.

Com esta contratação, a Secretaria Municipal de Educação busca:

- Adequar o mobiliário escolar às necessidades de expansão da rede, incluindo novas unidades e a ampliação do Ensino em Tempo Integral, garantindo conforto e segurança a alunos, professores e servidores;
- Melhorar a qualidade do ambiente de ensino e aprendizagem, criando espaços mais organizados e estimulantes;
- Atender às exigências de acessibilidade e ergonomia, promovendo inclusão e bem-estar;
- Assegurar eficiência no uso de recursos públicos, por meio de uma aquisição planejada e competitiva;
- Manter a regularidade e a conformidade legal mediante publicação de edital de licitação, verificação de disponibilidade orçamentária e reserva de dotação, conferência no Plano Anual de Contratações e autorização da autoridade competente, bem como análise de conformidade jurídica e contábil.

A contratação será realizada preferencialmente por Registro de Preços, modalidade que garante flexibilidade e economicidade, possibilitando a compra gradativa conforme a demanda e permitindo respostas rápidas às necessidades das escolas.

Com a implementação desta aquisição, a Secretaria Municipal de Educação reafirma seu compromisso com a qualidade do ensino, a saúde e o bem-estar das crianças, bem como com a eficiência na gestão dos recursos públicos, assegurando ambientes escolares seguros, modernos e adequados ao desenvolvimento integral dos estudantes.

2.11 PROVIDÊNCIAS A SEREM ADOTADAS PELA ADMINISTRAÇÃO PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO.

Antes da celebração do contrato, a Administração deverá adotar um conjunto de providências essenciais para assegurar a regularidade, a transparência e a vantajosidade da contratação. Inicialmente, será realizada a conferência detalhada da documentação de habilitação da empresa vencedora pelo Setor de Licitação, garantindo a conformidade com os requisitos legais e com as exigências definidas no edital.

A equipe técnica de compras da Secretaria de Educação também procederá à análise do atestado de capacidade técnica, com o objetivo de verificar se o fornecedor possui experiência e condições efetivas de assumir e executar integralmente o contrato, especialmente no que se refere ao fornecimento de mobiliário escolar em quantidade, padrão de qualidade e prazos compatíveis com a demanda.

Também será necessária a validação das especificações técnicas dos mobiliários ofertados, por meio da análise de catálogos ou fichas técnicas, de modo a verificar a compatibilidade dos itens propostos com os padrões exigidos para atendimento às necessidades das unidades escolares.

A Administração deverá ainda proceder à atualização das estimativas financeiras, confirmando a adequação dos preços ofertados ao orçamento disponível e às estimativas previamente elaboradas, além de assegurar que não haja inconsistências entre os quantitativos licitados e as demandas reais das escolas.

Outra providência importante consiste na conferência das condições logísticas apresentadas pela futura contratada, especialmente no que se refere ao cronograma de entrega, ao local de distribuição dos materiais e à capacidade operacional para atendimento integral do contrato.

Dessa forma essas providências visam prevenir falhas na execução, assegurando que todas as etapas estejam devidamente planejadas, registradas e acompanhadas pelos setores competentes. Dentre as principais ações preparatórias, destacam-se:

2.12 Contratações correlatas e/ou interdependentes.

Existem contratações correlatas e/ou interdependentes para a viabilidade da demanda?

(☒) Não.

(☐) Sim.

2.13 Descrição de possíveis impactos ambientais.

Essa contratação gera algum impacto ambiental?

(☒) Não. Não se vislumbra impactos ambientais diretos ou potenciais com a contratação pretendida, face às características dos materiais que compõem os itens, pois trata-se de móveis prontos e entregues montados.

() Sim.

2.14 Conclusão.

Diante da necessidade comprovada de ampliação e renovação do mobiliário escolar para atender a projeção de aproximadamente 8 mil alunos até 2026, bem como da obsolescência e insuficiência do acervo existente, recomenda-se a abertura do processo licitatório para aquisição dos itens listados. A contratação encontra-se prevista no Plano Anual de contratações, atende às normas legais e visa garantir a qualidade e a continuidade dos serviços educacionais.

() Não

(X) Sim

Mariana, 22 de setembro de 2025

Anacarla Duarte Pereira

2.15- Responsável pela elaboração do Estudo Técnico Preliminar

Aprovo o presente Estudo Técnico Preliminar, bem como estou de acordo com todas as Informações prestadas nas declarações e assinaturas acima.


Fabício Nepomuceno Bicalho Santos

2.16 Secretário Municipal de Educação

ANEXO I – PESQUISA DE PREÇO

EMPRESA: ARTHUR FARIA ELIAS MIRANDA					
ITEM	QUANT	UNID	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1.	200	Unid.	<p>ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPENSAS Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total.</p> <p>LOCAL · Administração, secretaria e direção.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Altura: 1330 mm +/- 10 mm; · Largura: 470 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros.</p> <p>CARACTERÍSTICAS · Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; · Gavetas em chapa 24 (0,60mm); · Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; · Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); · Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). · Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. · Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. · Chaves em duplicata. Compressores para pastas em todas as gavetas. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. · Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com</p>	1.890,00	378.000,00

			<p>rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. · Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
2.	160	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS E 3 PRATELEIRAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45 mm (chapa 22), com 2 portas e 3 prateleiras fixas. Dimensões mínimas do armário: 1870 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferruginosona cor cinza padrão. Capacidade de carga de 40 kg por prateleira. Porta com fechadura tipo tambor, e puxador em feito em metal e pés com sapata de borracha. Garantia mínima de 06 meses.</p>	1.881,00	300.960,00
3.	350	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS GRANDES E 4 PRATELEIRAS</p> <p>Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, secretaria e direção. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 900 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; · Altura: 1980 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). · Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm). · Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). · Barras de travamento das portas $\varnothing = 1/4"$ (mínimo). 	1.881,00	658.350,00

			<p>Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona. · Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. · Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. · Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
4.	350	Unid.	<p>ARMÁRIO GUARDA VOLUME EM AÇO 6 PORTAS Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45/0.60 mm (chapa 22). Guarda volume contendo 6 portas grandes com veneziana para ventilação e 1 reforço interno por porta. Sistema de fechamento de varão de 3 pontos, através de pitão para cadeado. Capacidade por prateleira 15kg. Dimensões aproximadas: Altura: 1,93 m, Largura: 1,03 m, Profundidade: 0,40 m Peso: 25 kg. 8 pés reguláveis em PVC. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferruginoso na cor cinza padrão. Garantia mínima de três anos. Chapa 22 Entregar montado</p> <p style="text-align: center;">Imagem ilustrativa</p> 	1.890,00	283.500,00
5.	250	Unid.	<p>ESCANINHO 16 DIVISÓRIAS EM AÇO Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação,</p>	2.680,00	650.000,00

			<p>compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, Fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Copa dos funcionários. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 1230 mm +/- 30 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; · Altura: 1980 mm +/- 30 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); · Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); · Pés em chapa 16 (1,50mm); · Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga Metálica não ferrosa cromado. <p>Pintura em tinta em pó hibrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
6.	250	Unid.	<p>GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 GAVETA PASTA</p> <p>Tampo confeccionado em fibra de madeira MDF com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo e Gavetas em MDf 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDF15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplaç 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20 Kg em cada gaveta. Produto com 02 gavetas media para recebimentos de objetos variados e 01 gaveta para uso de pasta suspensa. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em polipropileno</p>	450,00	112.500,00

			injetado com acabamento em prata crome. Rodízios em nylon com eixo e haste em aço. Dimensões aproximadas: altura: 67 cm, largura: 46,5, profundidade: 40,5 cm. Cor bege claro ou cinza padrão. Garantia mínima de 06 meses.		
7.	600	CJ.	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR (TIPO FNDE - CJP-01)</p> <p>O conjunto para professor CJP-01 modelo FNDE é composto de 1 mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço. 1 cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>Mesa(CJP-01)</p> <p>Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.</p> <p>Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250 mm (altura) x 1119 mm (comprimento) x 18 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura.</p> <p>Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.</p> <p>Estrutura composta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). 	1.200,00	720.000,00

		<p>- pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>- travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, Ø 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.</p> <p>Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.</p> <p>Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16” x 5/8”, zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Cadeira (CJP-01)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p>		
--	--	--	--	--

			<p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.</p> <p>Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie <i>Eucalyptusgrandis</i>, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.</p> <p>O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.</p> <p>Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 m.</p> <p>Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.</p>		
--	--	--	--	--	--

			<p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero;</p> <p>Nota2: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Entregar montado</p>		
8.	150	Unid.	<p>MESA PARA LABORATÓRIO DE INFORMÁTICA RETA SEM GAVETA 120X60CM DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; · Altura: 750 mm +/- 5 mm; · Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; · Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. · Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. · Estrutura constituída de: <ul style="list-style-type: none"> - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos. - Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. 	620,00	93.000,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
9.	160	Unid.	<p>MESA DELTA PARA ESCRITÓRIO RETA SEM GAVETA 150X150CM</p> <p>Mesa em “L”, tipo estação trabalho. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA ou PRETO. 3 Pés duplo com detalhe em aço entre as colunas e painel de travamento em aço perfurado entre os pés, reforçado. Sapatas regulável para desnível de piso. Estrutura em aço reforçado com pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe, estabilização, fosforização, pintura a pó pelo processo eletrostático deve suportar até 85kg. Dimensões aproximadas: comprimento 150cm, largura 150cm, altura 74 ou 75cm. Garantia mínima de 06 meses.</p>	1.980,00	316.800,00
10.	70	Unid.	<p>MESA REUNIÃO REDONDA 120CM DIÂMETRO</p> <p>Mesa com tampo em MDF 25mm, painel central com MDF 15mm. Acabamento da borda ABS 2MM. Estrutura metálica com base inferior oblonga de 29x58mm com pintura Epóxi a pó com pré-tratamento antiferruginoso e pés duplos do mesmo material. Ponteiras em polipropileno com regulagem de altura. Dimensões: altura 74 ou 75 cm, diâmetro de 120cm. Garantia mínima de 06 meses. Cor cinza padrão ou bege</p>	980,00	68.600,00
11.	300	Unid.	<p>DESCRIÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cadeira giratória estofada com braços e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor <p>.Entregar montado</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secretaria, direção e sala dos professores. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; • Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; 	850,00	255.000,00

		<ul style="list-style-type: none"> • Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; • Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); • Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; • Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; • Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm; • Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; • Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. <p>20</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. • Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. • Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. • Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Mecanismo de regulagem independente do assento e do encosto; inclinação do encosto variável em pelo menos 22º e do assento em pelo menos 8º com bloqueio em qualquer posição através de sistema de lâminas travadas por contato. Comando por alavanca. - Suporte para regulagem de altura do encosto com curso de 70 mm, dotado de dispositivo de fixação, articulado e com sistema amortecedor flexível. - Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de 100 mm. - Base em formato de estrela com 5 pontas e sistema de acoplamento cônico. Distância entre eixo da coluna e eixo do rodízio igual ou maior que 300 mm. - Rodízios de duplo giro com rodas duplas de 50 mm (mínimo), - Dispositivos de regulagens e alavancas com manoplas em material plástico injetado e desenho ergonômico. 		
--	--	--	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> • Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. • Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. • Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
12.	450	Unid.	<p>CADEIRA FIXA ESTOFADA, SIMPLES, SEM BRAÇO</p> <p>DESCRIÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> · Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, sala professores/ reuniões, direção e creche III. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; · Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; · Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. · Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, Contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. · Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto Impermeabilizante hidro-repelente. · Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. · Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. 	185,00	83.250,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeito de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. 		
13.	150	Unid	<p>LONGARINA PLÁSTICA 3 LUGARES</p> <p>Longarina plástica 3 lugares em braço para escritório cor preta. Borda frontal e encosto no formato oblongo, em polipropileno (PP) de alta resistência. Estrutura de suporte em metal com barra dupla, pés duplos em aço com sapatas de borracha com pintura Epóxi a pó com pré-tratamento antiferruginoso na cor preta. Cada assento deve suportar até 130Kg. Dimensões totais: Altura 85cm, comprimento 1,50cm, profundidade 60cm. Garantia mínima de 06 meses.</p>	620,00	93.000,00
14.	240	Unid.	<p>QUADRO BRANCO 200 CMX120CM</p> <p>Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensões aproximadas: 200 cm x 120 cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.</p>	280,00	67.200,00
15.	400	Unid.	<p>QUADRO BRANCO 300 CMX120CM</p> <p>Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita</p>	1.100,00	440.000,00

			suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensão: 300cm x 120cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.		
16.	500	Unid.	Estante Prateleira Em Aço 400kg (100kg Por Nível) Estrutura robusta em aço e acabamento em pintura epóxi, resistência. Prateleira em Aço, firme, resistente e com níveis ajustáveis para qualquer variedade de armazenamento. Possui estrutura em aço e forro em aço, dando maior firmeza e durabilidade para o produto. Linha semipesada- de aço Dimensões: 1,80 metros de altura X 40 centímetros de largura X 1,20 metros de Comprimento; Capacidade de Carga: 100kg por nível (total de 40 0kg).	1.400,00	700.000,00
17.	25	Unid.	Mesa com estrutura metálica tubo de aço Redondo, 7/8 (22,22 mm) e 1 (25,4 mm) com Gradil e Concavidade. Tratamento anti Ferrugem e corrosão com pintura- epóxi-pó na cor cinza padrão. Ponteiros externos em polipropileno injetado. Tampo em material-MDP de 18 mm, revestido em laminado de baixa pressão (BP). Cantos arredondados, e bordas em PP de 2mm de espessura, anti amarelamento, colada pelo sistema HoltMelting(a quente) na mesma cor do tampo.Dimensões: 900mm comprimento; 650mm profundidade; 600mm altura mínima; 900mm altura máxima, inclinação- 0 a 20°.	850,00	21.250,00
18.	600	CJ	CONJUNTO ALUNO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA PADRÃO FNDE COR VERMELHA Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira. - Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço LOCAL · Pré-escola.	550,00	330.000,00

			<p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 600 mm; · Profundidade: 450 mm; · Altura: 594 mm; · Espessura: 19,4 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. <p>CARACTERÍSTICAS DA MESA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. · Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting". · Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). -Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). · Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. · Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. · Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 		
--	--	--	---	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> · Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. · Ponteiros e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. · Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. · Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 400 mm; · Profundidade do assento: 310 mm; · Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; · Largura do encosto: 396 mm; · Altura do encosto: 198 mm; · Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; · Altura do assento ao chão: 350 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. <p>CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. · Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. · Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. · Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. · Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). · Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. 		
--	--	--	---	--	--


			<ul style="list-style-type: none"> · Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. · Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. · Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. · Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. 		
19.	400	CJ.	<p>– CONJUNTO PARA REFEITÓRIO: MESA COM BANCO PARA 8 LUGARES</p> <p>1.1 – Mesas Serão fornecidas mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo será confeccionado em MDF de 15mm com re-engrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor salmon (referência L148), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½” x 3/16” A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiros de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>1.2 - Bancos Serão fornecidos bancos retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 2,00 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo será confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor Ibiza (referencia L 156), acabamento de superfície</p>	1.700,00	680.000,00

			<p>texturizado e cabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante.</p> <p>A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa.</p> <p>Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>RECOMENDAÇÕES:</p> <p>Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento anti- ferruginoso por fosfatização.</p> <p>Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</p> <p>As peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>6 A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melt", devendo receber acabamento frezado após colagem, configurando arredondamento dos bordos.</p> <p>Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.</p> <p>Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação.</p> <p>Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.</p>		
VALOR TOTAL: R\$ 5.601.410,00					

EMPRESA: FAME COM. DE PROD. DE LIMPEZA E HIGIENE PESSOAL LTDA					
ITEM	QUANT	UNID	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1.	200	Unid.	ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPENSAS	1.700,00	340.000,00

			<p>Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, secretaria e direção. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Altura: 1330 mm +/- 10 mm; · Largura: 470 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; · Gavetas em chapa 24 (0,60mm); · Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; · Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); · Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). · Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. · Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. · Chaves em duplicata. <p>Compressores para pastas em todas as gavetas.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. · Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. · Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. · Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
--	--	--	--	--	--

2.	160	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS E 3 PRATELEIRAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45 mm (chapa 22), com 2 portas e 3 prateleiras fixas. Dimensões mínimas do armário: 1870 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferrugíniosa cor cinza padrão. Capacidade de carga de 40 kg por prateleira. Porta com fechadura tipo tambor, e puxador em feito em metal e pés com sapata de borracha. Garantia mínima de 06 meses.</p>	1.700,00	272.000,00
3.	350	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS GRANDES E 4 PRATELEIRAS</p> <p>Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, secretaria e direção. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 900 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 10 mm; · Altura: 1980 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm). · Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm). · Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm). · Barras de travamento das portas $\varnothing = 1/4"$ (mínimo). <p>Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona. · Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos. · Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado. · Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. 	2.000,00	700.000,00

			GARANTIA · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.		
4.	150	Unid.	ARMÁRIO GUARDA VOLUME EM AÇO 6 PORTAS Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45/0.60 mm (chapa 22). Guarda volume contendo 6 portas grandes com veneziana para ventilação e 1 reforço interno por porta. Sistema de fechamento de varão de 3 pontos, através de pitão para cadeado . Capacidade por prateleira 15kg. Dimensões aproximadas: Altura: 1,93 m, Largura: 1,03 m, Profundidade: 0,40 m Peso: 25 kg. 8 pés reguláveis em PVC. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferruginoso na cor cinza padrão. Garantia mínima de três anos. Chapa 22 Entregar montado	1.600,00	240.000,00
			<p style="text-align: center;">Imagem ilustrativa</p> 		
5.	250	Unid.	ESCANINHO 16 DIVISÓRIAS EM AÇO Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, Fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado. LOCAL · Copa dos funcionários. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 1230 mm +/- 30 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; · Altura: 1980 mm +/- 30 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS · Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); · Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); · Pés em chapa 16 (1,50mm);	2.120,00	530.000,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga Metálica não ferrosa cromado. <p>Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
6.	250	Unid.	<p>GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 GAVETA PASTA</p> <p>Tampo confeccionado em fibra de madeira MDF com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo e Gavetas em MDf 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDF15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplac 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20 Kg em cada gaveta. Produto com 02 gavetas media para recebimentos de objetos variados e 01 gaveta para uso de pasta suspensa. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Rodízios em nylon com eixo e haste em aço. Dimensões aproximadas: altura: 67 cm, largura: 46,5, profundidade: 40,5 cm. Cor bege claro ou cinza padrão. Garantia mínima de 06 meses.</p>	1.100,00	275.000,00
7.	600	CJ.	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR (TIPO FNDE - CJP-01)</p> <p>O conjunto para professor CJP-01 modelo FNDE é composto de 1 mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço. 1 cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>Mesa(CJP-01)</p>	950,00	570.000,00

		<p>Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.</p> <p>Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250 mm (altura) x 1119 mm (comprimento) x 18 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura.</p> <p>Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.</p> <p>Estrutura composta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). - travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm). <p>Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, $\varnothing 6,0\text{mm}$, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.</p> <p>Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.</p> <p>Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas</p>		
--	--	---	--	--

		<p>de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Cadeira (CJP-01)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.</p> <p>Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie <i>Eucalyptusgrandis</i>, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive</p>		
--	--	---	--	--

			<p>nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.</p> <p>O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.</p> <p>Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 m.</p> <p>Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero;</p> <p>Nota2: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Entregar montado</p>		
--	--	--	---	--	--

8.	150	Unid.	<p>MESA PARA LABORATÓRIO DE INFORMÁTICA RETA SEM GAVETA 120X60CM DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; · Altura: 750 mm +/- 5 mm; · Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; · Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. · Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. · Estrutura constituída de: <ul style="list-style-type: none"> - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos. - Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. · Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 	550,00	82.500,00
----	-----	-------	--	--------	-----------

9.	160	Unid.	MESA DELTA PARA ESCRITÓRIO RETA SEM GAVETA 150X150CM Mesa em “L”, tipo estação trabalho.Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA ou PRETO. 3 Pés duplo com detalhe em aço entre as colunas e painel de travamento em aço perfurado entre os pés, reforçado. Sapatas regulável para desnível de piso. Estrutura em aço reforçado com pré-tratamento antiferruginoso de desengraxa, estabilização, fosforização, pintura a pó pelo processo eletrostático deve suportar até 85kg.Dimensões aproximadas: comprimento 150cm, largura 150cm, altura 74ou75cm. Garantia mínima de 06 meses.	1.350,00	216.000,00
10.	70	Unid.	MESA REUNIÃO REDONDA 120CM DIÂMETRO Mesa com tampo em MDF 25mm, painel central com MDF 15mm. Acabamento da borda ABS 2MM. Estrutura metálica com base inferior oblonga de 29x58mm com pintura Epóxi a pó com compré-tratamento antiferruginoso e pés duplos do mesmo material. Ponteiras em polipropileno com regulagem de alturaDimensões: altura 74 ou 75 cm, diâmetro de 120cm. Garantia mínima de 06 meses. Cor cinza padrão ou bege	1.100,00	77.000,00
11.	300	Unid.	DESCRIÇÃO • Cadeira giratória estofada com braços e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor .Entregar montado LOCAL • Secretaria, direção e sala dos professores. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS • Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; • Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; • Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; • Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); • Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; • Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; • Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm; • Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; • Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. CARACTERÍSTICAS • Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente,	620,00	186.000,00

			<p>contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada.</p> <p>20</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. • Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. • Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. • Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Mecanismo de regulação independente do assento e do encosto; inclinação do encosto variável em pelo menos 22º e do assento em pelo menos 8º com bloqueio em qualquer posição através de sistema de lâminas travadas por contato. Comando por alavanca. - Suporte para regulação de altura do encosto com curso de 70 mm, dotado de dispositivo de fixação, articulado e com sistema amortecedor flexível. - Coluna de regulação de altura do assento por acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de 100 mm. - Base em formato de estrela com 5 pontas e sistema de acoplamento cônico. Distância entre eixo da coluna e eixo do rodízio igual ou maior que 300 mm. - Rodízios de duplo giro com rodas duplas de 50 mm (mínimo), - Dispositivos de regulagens e alavancas com manoplas em material plástico injetado e desenho ergonômico. • Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. • Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. • Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
12.	450	Unid.	CADEIRA FIXA ESTOFADA, SIMPLES, SEM BRAÇO DESCRIÇÃO	200,00	90.000,00

		<ul style="list-style-type: none"> · Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, sala professores/ reuniões, direção e creche III. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; · Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; · Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. · Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, Contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada. · Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto Impermeabilizante hidro-repelente. · Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. · Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. · Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p>		
--	--	--	--	--

			· Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeito de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas.		
13.	150	Unid	LONGARINA PLÁSTICA 3 LUGARES Longarina plástica 3 lugares em braço para escritório cor preta. Borda frontal e encosto no formato oblongo, em polipropileno (PP) de alta resistência. Estrutura de suporte em metal com barra dupla, pés duplos em aço com sapatas de borracha com pintura Epóxi a pó com pré-tratamento antiferruginoso na cor preta. Cada assento deve suportar até 130Kg. Dimensões totais: Altura 85cm, comprimento 1,50cm, profundidade 60cm. Garantia mínima de 06 meses.	750,00	112.500,00
14.	240	Unid.	QUADRO BRANCO 200 CMX120CM Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensões aproximadas: 200 cm x 120 cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.	600,00	144.000,00
15.	400	Unid.	QUADRO BRANCO 300 CMX120CM Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensão: 300cm x 120cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.	800,00	320.000,00
16.	500	Unid.	Estante Prateleira Em Aço 400kg (100kg Por Nível) Estrutura robusta em aço e acabamento em pintura epóxi, resistência. Prateleira em Aço, firme, resistente e com níveis ajustáveis para qualquer variedade de armazenamento. Possui	1.100,00	550.000,00

			estrutura em aço e forro em aço, dando maior firmeza e durabilidade para o produto. Linha semipesada- de aço Dimensões: 1,80 metros de altura X 40 centímetros de largura X 1,20 metros de Comprimento; Capacidade de Carga: 100kg por nível (total de 40 0kg).		
17.	25	Unid.	Mesa com estrutura metálica tubo de aço Redondo, 7/8 (22,22 mm) e 1 (25,4 mm) com Gradil e Concavidade. Tratamento anti Ferrugem e corrosão com pintura- epóxi-pó na cor cinza padrão. Ponteiros externos em polipropileno injetado. Tampo em material-MDP de 18 mm, revestido em laminado de baixa pressão (BP). Cantos arredondados, e bordas em PP de 2mm de espessura, anti amarelamento, colada pelo sistema HoltMelting(a quente) na mesma cor do tampo.Dimensões: 900mm comprimento; 650mm profundidade; 600mm altura mínima; 900mm altura máxima, inclinação- 0 a 20°.	1.250,00	31.250,00
18.	600	CJ	CONJUNTO ALUNO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA PADRÃO FNDE COR VERMELHA Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira. - Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço LOCAL · Pré-escola. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA · Largura: 600 mm; · Profundidade: 450 mm; · Altura: 594 mm; · Espessura: 19,4 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. CARACTERÍSTICAS DA MESA · Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em	490,00	294.000,00

			<p>chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting". · Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). · Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza. · Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips. · Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. · Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm. · Ponteiros e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe. · Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. · Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 400 mm; · Profundidade do assento: 310 mm; 		
--	--	--	---	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> · Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm; · Largura do encosto: 396 mm; · Altura do encosto: 198 mm; · Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm; · Altura do assento ao chão: 350 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão. <p>CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela. · Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm. · Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. · Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. · Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). · Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. · Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. · Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. · Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. · Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, 		
--	--	---	--	--


			brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. GARANTIA · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação.		
19.	400	CJ.	<p>– CONJUNTO PARA REFEITÓRIO: MESA COM BANCO PARA 8 LUGARES</p> <p>1.1 – Mesas Serão fornecidas mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo será confeccionado em MDF de 15mm com re-engrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor salmon (referência L148), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>1.2 - Bancos Serão fornecidos bancos retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 2,00 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2. O tampo será confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor lbiza (referencia L 156), acabamento de superfície texturizado e cabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante. A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>RECOMENDAÇÕES: Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura</p>	2.000,00	800.000,00

			<p>única, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização.</p> <p>Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. As peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>6 A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melt", devendo receber acabamento frezado após colagem, configurando arredondamento dos bordos.</p> <p>Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.</p> <p>Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação.</p> <p>Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria de qualidade em relação às especificações originais.</p>		
VALOR TOTAL: R\$ 5.830.250,00					

BANCO DE PREÇOS					
ITEM	QUANT	UNID	ESPECIFICAÇÃO DO MATERIAL	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1.	200	Unid.	<p>ARQUIVO DE AÇO PARA PASTAS SUSPENSAS</p> <p>Arquivo deslizante em aço com quatro gavetas montadas sobre trilhos telescópicos que permitam abertura total.</p> <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, secretaria e direção. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Altura: 1330 mm +/- 10 mm; · Largura: 470 mm +/- 10 mm; · Profundidade: 710 mm +/- 10 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Corpo e estrutura interna em aço chapa 22 (espessura 0,75mm) na cor cinza; · Gavetas em chapa 24 (0,60mm); · Trilhos telescópicos e guias zincados em chapa 18 (1,20mm) ou superior; · Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,50mm); 	540,00	108.000,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60mm). · Puxadores em zamac no acabamento steel de 96mm. · Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. · Chaves em duplicata. <p>Compressores para pastas em todas as gavetas.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. · Gavetas dotadas de trilhos telescópicos compostos por guias lineares com rolamentos de esferas de aço, com capacidade de carga vertical mínima de 45kg e mecanismo contra escape. · Sapatas niveladoras em metal cromado com base de polipropileno injetado. · Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação. 		
2.	160	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS E 3 PRATELEIRAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45 mm (chapa 22), com 2 portas e 3 prateleiras fixas. Dimensões mínimas do armário: 1870 mm altura x 900 mm largura x 400 mm profundidade. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferruginoso na cor cinza padrão. Capacidade de carga de 40 kg por prateleira. Porta com fechadura tipo tambor, e puxador em metal e pés com sapata de borracha. Garantia mínima de 06 meses.</p>	546,00	87.360,00
3.	350	Unid.	<p>ARMÁRIO EM AÇO COM 2 PORTAS GRANDES E 4 PRATELEIRAS</p> <p>Armário de aço alto, dividido verticalmente em dois compartimentos por meio de divisórias com portas independentes, dotado de quatro prateleiras removíveis e ajustáveis em cada compartimento.</p> <p>LOCAL</p>	775,00	271.250,00

			<p>· Administração, secretaria e direção.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <p>· Largura: 900 mm +/- 10 mm;</p> <p>· Profundidade: 400 mm +/- 10 mm;</p> <p>· Altura: 1980 mm +/- 10 mm;</p> <p>· Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros.</p> <p>CARACTERÍSTICAS</p> <p>· Corpo, divisórias e portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 22 (0,75 mm).</p> <p>· Prateleiras e reforço das portas em chapa de aço laminado a frio - chapa 20 (0,90 mm).</p> <p>· Base em chapa de aço laminado a frio - chapa 18 (1,25 mm).</p> <p>· Barras de travamento das portas $\varnothing = 1/4''$ (mínimo).</p> <p>Dobradiças internas não visíveis na parte exterior do móvel em chapa de aço laminado a frio - chapa 14 (1,9 mm) com no mínimo 75 mm de altura - três unidades por porta.</p> <p>· Maçaneta e canopla inteiramente metálicas, com travamento sistema cremona.</p> <p>· Fechadura de tambor cilíndrico embutida na maçaneta com no mínimo de 4 pinos.</p> <p>· Chaves em duplicata presas às maçanetas correspondentes.</p> <p>· Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado.</p> <p>· Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>GARANTIA</p> <p>· Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.</p>		
4.	150	Unid.	<p>ARMÁRIO GUARDA VOLUME EM AÇO 6 PORTAS</p> <p>Armário confeccionado em chapa de aço carbono de espessura 0,45/0.60 mm (chapa 22). Guarda volume contendo 6 portas grandes com veneziana para ventilação e 1 reforço interno por porta. Sistema de fechamento de varão de 3 pontos, através de pitão para cadeado. Capacidade por prateleira 15kg. Dimensões aproximadas: Altura: 1,93 m, Largura: 1,03 m, Profundidade: 0,40 m</p> <p>Peso: 25 kg. 8 pés reguláveis em PVC. Pintura eletrostática epóxi, com tratamento antiferruginoso na cor cinza padrão. Garantia mínima de três anos. Chapa 22 Entregar montado</p> <p>Imagem ilustrativa</p>	2.910,00	436.500,00

					
5.	250	Unid.	<p>ESCANINHO 16 DIVISÓRIAS EM AÇO Armário roupeiro de aço com dezesseis portas com venezianas para ventilação, compartimentos de tamanhos médios independentes sem divisórias internas, Fechamento das portas independentes através de pitão para cadeado.</p> <p>LOCAL · Copa dos funcionários.</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS · Largura: 1230 mm +/- 30 mm; · Profundidade: 400 mm +/- 30 mm; · Altura: 1980 mm +/- 30 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros.</p> <p>CARACTERÍSTICAS · Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75mm); · Piso dos compartimentos em chapa 20 (0,90mm); · Pés em chapa 16 (1,50mm); · Dobradiças em chapa internas não visíveis na parte exterior do móvel no mínimo 75mm de altura 14 (1,9mm), duas unidades por porta. · Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga Metálica não ferrosa cromado. Pintura em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza.</p> <p>GARANTIA · Mínima de três anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação e oxidação.</p>	855,00	213.750,00
6.	250	Unid.	<p>GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 GAVETA PASTA Tampo confeccionado em fibra de madeira MDF com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo e</p>	443,28	110.820,00

			<p>Gavetas em MDf 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDF15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplaç 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 20 Kg em cada gaveta. Produto com 02 gavetas media para recebimentos de objetos variados e 01 gaveta para uso de pasta suspensa. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Rodízios em nylon com eixo e haste em aço. Dimensões aproximadas: altura: 67 cm, largura: 46,5, profundidade: 40,5 cm. Cor bege claro ou cinza padrão. Garantia mínima de 06 meses.</p>		
7.	600	CJ.	<p>CONJUNTO PARA PROFESSOR (TIPO FNDE - CJP-01)</p> <p>O conjunto para professor CJP-01 modelo FNDE é composto de 1 mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior com chapa de balanceamento. Estrutura tubular de aço. 1 cadeira empilhável, com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado. Estrutura tubular de aço.</p> <p>Mesa(CJP-01)</p> <p>Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 650 mm (largura) x 1200 mm (comprimento) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e comprimento e +/- 0,6 mm para espessura.</p> <p>Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 250 mm (altura) x 1119 mm (comprimento) x 18 mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2 mm para largura e comprimento e +/-0,6 mm para espessura.</p> <p>Topos do tampo e do painel frontal encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila)</p>	1.079,55	647.730,00

		<p>com primer, acabamento texturizado na cor CINZA, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22 mm (largura) x 3 mm (espessura), com tolerância de + ou - 0,5 mm para espessura.</p> <p>Estrutura composta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). - travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm). <p>Fixação do tampo à estrutura através de porcas garra e parafusos com rosca métrica M6, \varnothing 6,0mm, comprimento 47 mm (+ou- 2 mm), cabeça panela ou oval, fenda Phillips.</p> <p>Nota1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.</p> <p>Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.</p> <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", \varnothing 4,8 mm, comprimento 12 mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p>	
--	--	---	--

			<p>Cadeira (CJP-01)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano; a identificação “modelo FDE-FNDE” (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.</p> <p>Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7 mm, da espécie <i>Eucalyptusgrandis</i>, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7 mm e máxima de 12 mm. Os assentos em madeira compensada devem ser providos de datadores a serem aplicados por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, de modo a serem indelévels. Estes datadores devem trazer o nome do fabricante do componente, mês e ano de fabricação.</p> <p>Nota2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 mm a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6 mm e máxima de 12,1 mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével no topo inferior, o nome do fabricante do componente.</p> <p>O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso,</p>		
--	--	--	---	--	--

			<p>acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, Ø 4,8 mm, comprimento 12 mm.</p> <p>Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 19 mm.</p> <p>Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de repuxo, Ø 4,8 mm, comprimento 22 mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero;</p> <p>Nota2: Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. Entregar montado</p>		
8.	150	Unid.	<p>MESA PARA LABORATÓRIO DE INFORMÁTICA RETA SEM GAVETA 120X60CM</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo retangular: 1200 x 600 mm +/- 10 mm; · Altura: 750 mm +/- 5 mm; · Para acomodação de pessoas em cadeira de rodas (PCR) e atendimento às exigências da ABNT NBR 9050 a mesa deve possuir altura livre sob o tampo: mínima de 730 mm; · Espessura do tampo: 25,8 mm +/- 0,6 mm; · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDF, com espessura de 25 mm, revestido na face inferior com laminado melamínico de baixa pressão (BP), e na face superior com laminado melamínico de alta pressão, de 0,8 mm de espessura, cor cinza ou branco, acabamento texturizado. 	596,40	89.460,00

			<ul style="list-style-type: none"> · Bordos encabeçados com perfil extrudado maciço de 180º, na cor cinza ou branco, com a mesma tonalidade do laminado do tampo, admitindo-se pequenas variações decorrentes das características de cada material (brilho, textura). O perfil deve ser encaixado e fixado com adesivo ao tampo, e ser nivelado com as suas superfícies. · Estrutura constituída de: <ul style="list-style-type: none"> - Estrutura em aço carbono com dois pés, com trava em MDF entre os mesmos. - Fixação do tampo à estrutura através de parafusos de rosca com buchas metálicas. · Sapatas reguláveis em nylon ou polipropileno injetado. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor cinza ou preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor cinza ou preta. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos contra defeitos de fabricação a partir da data de entrega, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
9.	160	Unid.	<p>MESA DELTA PARA ESCRITÓRIO RETA SEM GAVETA 150X150CM</p> <p>Mesa em “L”, tipo estação trabalho. Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 15 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor CINZA ou PRETO. 3 Pés duplo com detalhe em aço entre as colunas e painel de travamento em aço perfurado entre os pés, reforçado. Sapatas regulável para desnível de piso. Estrutura em aço reforçado com pré-tratamento antiferruginoso de desengraxe, estabilização, fosforização, pintura a pó pelo processo eletrostático deve suportar até 85kg. Dimensões aproximadas: comprimento 150cm, largura 150cm, altura 74ou75cm. Garantia mínima de 06 meses.</p>	1.371,08	219.372,80
10.	70	Unid.	<p>MESA REUNIÃO REDONDA 120CM DIÂMETRO</p> <p>Mesa com tampo em MDF 25mm, painel central com MDF 15mm. Acabamento da borda ABS 2MM. Estrutura metálica com base inferior oblonga de 29x58mm com pintura Epóxi a pó com</p>	800,00	56.000,00

			compré-tratamento antiferruginoso e pés duplos do mesmo material. Ponteiras em polipropileno com regulagem de alturaDimensões: altura 74 ou 75 cm, diâmetro de 120cm. Garantia mínima de 06 meses. Cor cinza padrão ou bege		
11.	300	Unid.	<p>DESCRIÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cadeira giratória estofada com braços e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor .Entregar montado <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> • Secretaria, direção e sala dos professores. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; • Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; • Altura do assento variável: faixa obrigatória entre 420 mm e 520 mm; • Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); • Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; • Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; • Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm; • Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591; • Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada. <p>20</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente. • Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. • Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. • Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Mecanismo de regulagem independente do assento e do encosto; inclinação do encosto variável em pelo menos 22º e do assento em pelo menos 8º com bloqueio em qualquer posição através de sistema de lâminas travadas por contato. Comando por alavanca. - Suporte para regulagem de altura do encosto com curso de 70 mm, dotado de 	380,00	114.000,00

			<p>dispositivo de fixação, articulado e com sistema amortecedor flexível.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Coluna de regulação de altura do assento por acionamento a gás. Curso mínimo do pistão de 100 mm. - Base em formato de estrela com 5 pontas e sistema de acoplamento cônico. <p>Distância entre eixo da coluna e eixo do rodízio igual ou maior que 300 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rodízios de duplo giro com rodas duplas de 50 mm (mínimo), - Dispositivos de regulagens e alavancas com manoplas em material plástico injetado e desenho ergonômico. • Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. • Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. <p>Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeitos de fabricação, oxidação das partes metálicas e desgaste ou desprendimento de componentes. 		
12.	450	Unid.	<p>CADEIRA FIXA ESTOFADA, SIMPLES, SEM BRAÇO</p> <p>DESCRIÇÃO</p> <ul style="list-style-type: none"> · Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Administração, sala professores/ reuniões, direção e creche III. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura do assento: 500 mm +/- 50 mm; · Profundidade do assento: 460 mm +/- 10 mm; · Altura do assento: 430 mm +/- 10 mm; · Largura do encosto: 400 mm +/- 10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); · Extensão vertical do encosto: 350 mm +/- 10 mm; · Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; · Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm. · Tolerâncias dimensionais para tubos conforme ABNT NBR 6591. · Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100 micrometros. <p>CARACTERÍSTICAS</p> <ul style="list-style-type: none"> · Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, 	173,01	77.854,50

			<p>Contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5 mm cada.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado de proteção com produto Impermeabilizante hidro-repelente. · Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta. · Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com rosca métrica e porcas de cravar. · Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16). · Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor preta. · Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de ferramentas. · Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações do piso. · Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem receber solda em toda a extensão da união. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos a partir da data de entrega, contra defeito de fabricação, oxidação das partes metálicas, degradação do tecido e das sapatas. 		
13.	150	Unid	<p>LONGARINA PLÁSTICA 3 LUGARES</p> <p>Longarina plástica 3 lugares em braço para escritório cor preta. Borda frontal e encosto no formato oblongo, em polipropileno (PP) de alta resistência. Estrutura de suporte em metal com barra dupla, pés duplos em aço com sapatas de borracha com pintura Epóxi a pó com pré-tratamento antiferruginoso na cor preta. Cada assento deve suportar até 130Kg. Dimensões totais: Altura 85cm, comprimento 1,50cm, profundidade 60cm. Garantia mínima de 06 meses.</p>	420,00	63.000,00
14.	240	Unid.	<p>QUADRO BRANCO 200 CMX120CM</p> <p>Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave , altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco.</p>	284,50	68.280,00

			Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensões aproximadas: 200 cm x 120 cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.		
15.	400	Unid.	QUADRO BRANCO 300 CMX120CM Quadro branco em laminado melamínico, especial para escrita com marcador especial para quadro branco. Apagável a seco com flanela macia ou apagador com base em feltro, escrita suave, altamente resistente e durável. Composição: Laminado melamínico branco. Chapa de madeira resinada MDF 12mm. Moldura H alumínio natural, frizado, 23mm frente X 17mm espessura total. Cantoneiras com fixação invisível, cantos arredondados, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. Suporte para apagador aproximado a 40cm, removível e deslizante, com cantos arredondados em PVC ou alumínio. Dimensão: 300cm x 120cm. Garantia mínima de 12(doze) meses.	1.134,44	453.776,00
16.	500	Unid.	Estante Prateleira Em Aço 400kg (100kg Por Nível) Estrutura robusta em aço e acabamento em pintura epóxi, resistência. Prateleira em Aço, firme, resistente e com níveis ajustáveis para qualquer variedade de armazenamento. Possui estrutura em aço e forro em aço, dando maior firmeza e durabilidade para o produto. Linha semipesada- de aço Dimensões: 1,80 metros de altura X 40 centímetros de largura X 1,20 metros de Comprimento; Capacidade de Carga: 100kg por nível (total de 40 0kg).	580,00	290.000,00
17.	25	Unid.	MESA COM INCLINAÇÃO PARA CADEIRANTE Mesa com estrutura metálica tubo de aço Redondo, 7/8 (22,22 mm) e 1 (25,4 mm) com Gradil e Concavidade. Tratamento anti Ferrugem e corrosão com pintura- epóxi-pó na cor cinza padrão. Ponteiros externos em polipropileno injetado. Tampo em material-MDP de 18 mm, revestido em laminado de baixa pressão (BP). Cantos arredondados, e bordas em PP de 2mm de espessura, anti amarelamento, colada pelo sistema HoltMelting(a quente) na mesma cor do tampo. Dimensões: 900mm comprimento; 650mm profundidade; 600mm altura mínima; 900mm altura máxima, inclinação- 0 a 20°.	800,00	20.000,00

18.	600	CJ	<p>CONJUNTO ALUNO 3 – 1 MESA + 1 CADEIRA PADRÃO FNDE COR VERMELHA</p> <p>Conjunto para crianças com altura compreendida entre 1,19 e 1,42m, composto de uma mesa e uma cadeira.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior de laminado melamínico de alta pressão e na face inferior em chapa de balanceamento, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. - Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montado sobre estrutura tubular de aço <p>LOCAL</p> <ul style="list-style-type: none"> · Pré-escola. <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA MESA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Largura: 600 mm; · Profundidade: 450 mm; · Altura: 594 mm; · Espessura: 19,4 mm; · Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1 mm para espessura e +/- 6 mm para altura. <p>CARACTERÍSTICAS DA MESA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. · Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor amarela, colada com adesivo "HotMelting". · Estrutura composta de: <ul style="list-style-type: none"> - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm). 	383,80	230.280,00
-----	-----	----	--	--------	------------

		<p>-Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>· Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor cinza.</p> <p>· Fixação do tampo à estrutura através de 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm) e 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm cabeça panela, fenda Phillips.</p> <p>· Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.</p> <p>· Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.</p> <p>· Ponteiros e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe.</p> <p>· Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso.</p> <p>· Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza</p> <p>DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS DA CADEIRA</p> <p>· Largura do assento: 400 mm;</p> <p>· Profundidade do assento: 310 mm;</p> <p>· Espessura do assento: 9,7 mm a 12mm;</p> <p>· Largura do encosto: 396 mm;</p> <p>· Altura do encosto: 198 mm;</p> <p>· Espessura do encosto: 9,6 mm a 12,1 mm;</p> <p>· Altura do assento ao chão: 350 mm;</p> <p>· Tolerância: até + 2 mm para largura e profundidade, +/- 1mm para espessura e +/- 10mm para altura do assento ao chão.</p> <p>CARACTERÍSTICAS DA CADEIRA</p> <p>· Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor amarela.</p> <p>· Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm.</p> <p>· Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura,</p>	
--	--	---	--

			<p>acabamento texturizado, na cor amarela. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos.</p> <ul style="list-style-type: none"> · Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor amarela. Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. · Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). · Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. · Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm. · Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm. · Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor amarela, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso. · Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor cinza. <p>GARANTIA</p> <ul style="list-style-type: none"> · Mínima de dois anos a partir da data da entrega, contra defeitos de fabricação. 		
19.	400	CJ.	<p>– CONJUNTO PARA REFEITÓRIO: MESA COM BANCO PARA 8 LUGARES</p> <p>1.1 – Mesas</p> <p>Serão fornecidas mesas retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 1.80 x 0.80, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2.</p> <p>O tampo será confeccionado em MDF de 15mm com re-engrosso de 30mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formavel de 0,6mm de espessura na cor salmon (referência L148), acabamento de superfície texturizado e encabeçamento de fita de bordo</p>	2.598,00	1.039.200,00

		<p>em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante.</p> <p>A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa. Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>1.2 - Bancos</p> <p>Serão fornecidos bancos retangulares monobloco, com bordas arredondadas, medindo 2,00 x 0.40, com estruturas retangulares em aço 50x30mm parede 1,2.</p> <p>O tampo será confeccionado em MDF de 15 mm com re-engrosso de 30 mm, revestido em sua face superior em laminado melamínico pós formável de 0,6mm de espessura na cor Ibiza (referencia L 156), acabamento de superfície texturizado e cabeçamento de fita de bordo em PVC branco. Acabamento da face inferior em laminado melamínico branco brilhante.</p> <p>A fixação do tampo será por meio de parafusos auto-atarrachantes de 2 ½" x 3/16"</p> <p>A estrutura em aço receberá pintura eletrostática com tinta epóxi em pó, na cor branca fosca, polimerizada em estufa.</p> <p>Ponteiras de acabamento em polipropileno na cor branca, fixado à estrutura através de encaixe.</p> <p>RECOMENDAÇÕES:</p> <p>Todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda latão, acabamento liso e isento de escórias, configurando uma estrutura única, devendo receber tratamento anti-ferruginoso por fosfatização.</p> <p>Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. As peças plásticas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção, ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>6 A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melt", devendo receber acabamento frezado após colagem, configurando arredondamento dos bordos.</p> <p>Todas as unidades deverão receber o Selo Identificador de Controle de Qualidade do fabricante e a garantia contra defeitos de fabricação de dois anos.</p> <p>Serão rejeitados, lotes que apresentarem desconformidades ou defeitos de fabricação.</p> <p>Poderão ser aprovadas variações nas especificações, para adequação aos padrões de cada fabricante, desde que configure melhoria</p>		
--	--	---	--	--

			de qualidade em relação às especificações originais.		
VALOR TOTAL: R\$ 4.596.633,30					

FORNECEDOR	VALOR GLOBAL
BANCO DE DADOS	4.596.633,20
ARTHUR FARIA ELIAS MIRANDA	5.601.410,00
FAME COM. DE PROD. DE LIMPEZA E HIGIENE PESSOAL LTDA	5.830.250,00
Média das 3 cotações	5.342.765,43